

# ROTHENBERGER

## RE 17- AMS 5/5 - 10/10

### Инструкция по эксплуатации



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

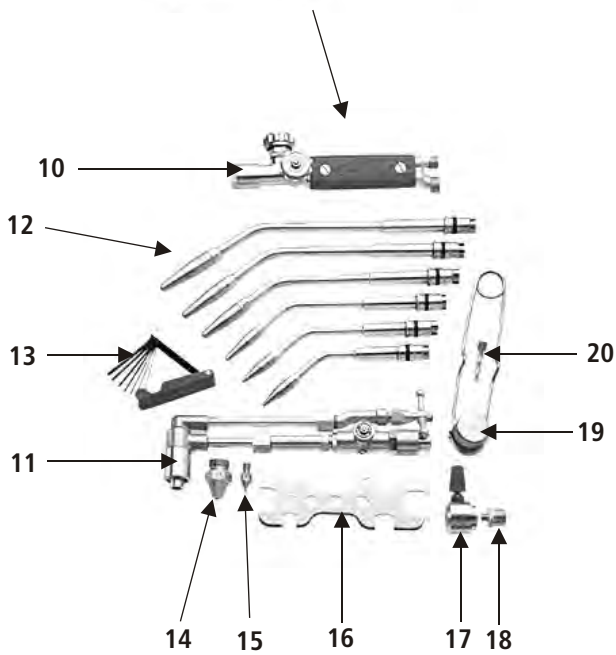
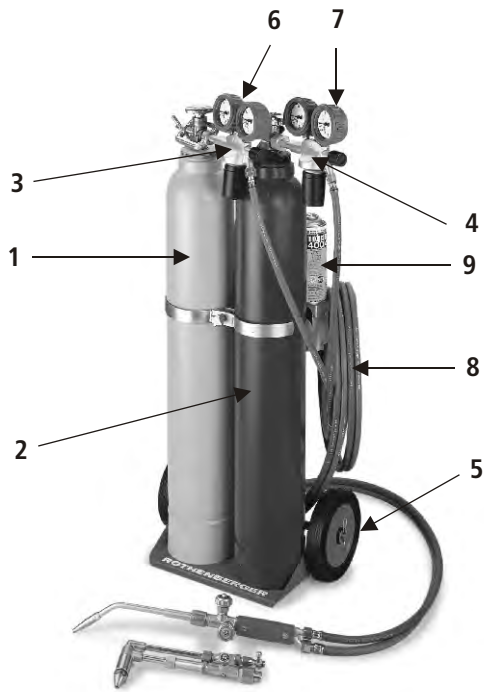
Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [http://fck YbVYf \[ Yf.nt-rt.ru](http://fck YbVYf [ Yf.nt-rt.ru) || эл. почта: [rbh@nt-rt.ru](mailto:rbh@nt-rt.ru)



	PE 17 УНИВЕРСАЛ Трехгазовая установка AMS 5/5	PE 17 УНИВЕРСАЛ Трехгазовая установка AMS 10/10	PE 17 СТАНДАРТ Трехгазовая установка AMS 10/10
Номер артикула:	3.5400	3.5401	3.5798
Содержимое баллона	5л ацетилен / 5л кислород / 600мл максигаз	10л ацетилен / 10л кислород / 600мл максигаз	10л ацетилен / 10л кислород / 600мл максигаз
Область сварки:	0,5 до 14 мм		0,5 до 9 мм
Область резки:	3,0 до 50 мм		3,0 до 25 мм
Сварка и резка:	Ацетилен с кислородом		
Высокотемпературная пайка:	Ацетилен с кислородом либо МАКСИГАЗ с адаптером и горелкой (принадлежности)		
Рабочая температура:	1 250°C		
Температура пламени:	3 100°C		

### Применение по назначению

Этот аппарат может использоваться только по указанному назначению.

### Указания по технике безопасности

Не предпринимайте никаких изменений аппарата. Ремонт аппарата может производиться только квалифицированным персоналом.

Использование не рекомендованных емкостей/деталей горелки может быть опасным.

Никогда не подключать емкость, не прочитав предварительно прилагаемую инструкцию.

Эксплуатировать аппарат всегда вне помещений, в экстренных случаях в хорошо проветриваемых помещениях, на безопасном расстоянии от любых источников тепла, открытого огня или искр и вдали от скоплений мусора и горючих материалов.

Держите аппарат в недоступном для детей месте.

Избегайте вдыхания газа или образующегося при эксплуатации дыма.

Не класть зажженную горелку. Следить, чтобы горелка не перегревалась, а шланги не подгорали.

Использовать при эксплуатации аппарата защитные очки согласно действующим правилам, а также обезжиренную защитную одежду. Эксплуатировать аппарат всегда на чистом и огнеустойчивом рабочем месте.

Убедиться, что аппарат не имеет никаких повреждений. Не эксплуатировать поврежденный аппарат.

Курение при обращении с аппаратами запрещено!

Устанавливать аппараты так, чтобы исключить их опрокидывание или падение.

После использования аппаратов, даже при кратковременном применении, следить за теплопередачей пламени (стекло, горелка, и т.д.), чтобы избежать ожогов.

**ВНИМАНИЕ!** Ни в коем случае нельзя брать газ из горизонтально лежащего ацетиленового баллона, так как в этом случае одновременно выходит аккумулирующая жидкость (ацетон). Ацетиленовые баллоны нельзя также самостоятельно заправлять - опасность взрыва!

**Соблюдайте действующие в вашей стране правила и стандарты по сварке и пайке!**

**Действия при утечке: Сразу выключить аппарат и вынести на открытый воздух.**

## А Обзор

1	Ацетиленовый баллон	8	Пакет двойных шлангов	15	Резочная форсунка
2	Кислородный баллон	9	МАКСИГАЗ 400	16	Ключ горелки
3	Редуктор ацетиленового баллона	10	PE17 рукоятка	17	Регулировочный газовый вентиль МАКСИГАЗ
4	Редуктор кислородного баллона	11	PE17 лопастной рычаг	18	Адаптер шланга МАКСИГАЗ
5	Транспортная тележка	12	PE17 резочные насадки	19	Устройство безопасного зажигания
6	Резиновые колпачки красные	13	Очиститель форсунки	20	Сменные кремни
7	Резиновые колпачки синие	14	Нагревательная форсунка		

## Ввод в эксплуатацию

Сборка только на открытом воздухе или в хорошо проветриваемых помещениях и вдали от любых источников тепла!

**Следить за правильным подключением соединений (синий = кислород; желтый либо оранжевый = ацетилен)!**

- Все клапаны перед началом работы должны быть закрыты.
- Вынуть рукоятку из стального ящика.
- Выбрать подходящую горелку и укрепить на рукоятке.
- Закрепить шланги на рукоятке.
- Подключить баллонный редуктор к баллону, а шланги последовательно к редукционным клапанам.
- Перед открыванием ацетиленового или кислородного баллонов, проверить все соединения на газонепроницаемость!
- Открывание ацетиленового баллона.
- Слегка открыть клапан точной регулировки для горючего газа (**желтый**) на рукоятке, пока не будет слышно и видно как выходит горючий газ.
- Зажечь пламя с помощью устройства безопасного зажигания.
- Медленно открыть клапан точной регулировки кислорода на рукоятке (**синий**), пока не появится остроконечное, оформленное пламя.
- Последующая регулировка пламени осуществляется с помощью регулирующего клапана на баллоне или регулирующих клапанов на рукоятке.

## Высокотемпературная пайка

Оптимальное пламя для высокотемпературной пайки: остроконечное оформленное пламя с четко видимым острием

- Очистить соединяемые поверхности, сделать их гладкими и закруглить края. Прогреть место пайки. Острие палочки припоя поместить на место пайки, расплавить каплю припоя и расширить ее с помощью постоянного движения пламени.

Для высокотемпературной пайки можно использовать только картридж МАКСИГАЗ. Для этого необходимы газовый регулировочный клапан и соответствующая горелка (принадлежности).

Для подключения к трехгазовой установке, закрыть подачу ацетилена на редукторе, убрать подключение шланга и подключить шланг с адаптером к картриджу МАКСИГАЗ.

## Сварка и резка

Принципиально при этом пламя сварки должно соответствовать общим параметрам толщине заготовки, форме шва, позиции сварки, теплопроводности материала и уровню собственной подготовки.

- Для сварки стали большой толщины широко открыты оба клапана, а для сварки листовой стали с ограниченной толщиной слегка завернуть клапаны.
- Прогреть материал и палочку припоя.
- Как только шов металла начнет плавиться с обеих сторон, приложить палочку припоя. **Обратите внимание на равномерное нагревание места сварки!**
- Водить горелку вокруг палочки припоя полукруговыми движениями.
- Для газовой резки используется комплект для резки с лопастным рычагом с резочной форсункой.

Оптимальное пламя резки имеет при этом маленький пологий конус ядра пламени, а также ярко синюю, острую струю.

## Вывод из эксплуатации

### Выключение в обратной последовательности:

Сначала закрыть клапан точной регулировки кислорода на рукоятке, затем только клапан точной регулировки для горючего газа.

Теперь следует закрыть кислородный редукционный клапан или клапан точной регулировки на картридже горючего газа.

**Внимание!** Всегда соблюдать последовательность зажигания горелки, а также выключения. В противном случае существует опасность обратной вспышки пламени!

При длительных перерывах или окончании работ следует закрыть вентиль баллона, а газ в аппарате должен выгореть. затем закрыть регулировку газа и остудить горячие части аппарата. Демонтировать и упаковывать только в охлажденном состоянии.

## Условия хранения и транспортировки

При длительных перерывах или транспортировке на машине емкости следует отсоединить.

Хранение и транспортировка только со стоящими емкостями.

Многоразовые емкости следует заправлять исключительно на авторизованных специальных предприятиях.

Неправильная заправка может стать причиной тяжелых несчастных случаев.

## Принадлежности

Необходимые принадлежности и бланк заказа Вы найдете на странице 26 и далее.

## Техобслуживание

Если в аппарате обнаружались неполадки, такие как например, неравномерное поступление газа, обратная вспышка пламени или засорение форсунки, немедленно закрыть клапаны на рукоятке, а также ацетиленовый и кислородный баллоны.

Далее остудить трубку горелки в воде. Затем следует почистить или заменить горелку.

Одновременно следует проверить шланги на правильность установки и подключения.

Если неисправность не устраняется, комплект следует проверить у специалиста или в ближайшем сервисном центре ROTHENBERGER.



**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48  
 Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41  
 Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78  
 Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

сайт: <http://fcl YbVYf Yf.nf-rt.ru> || эл. почта: [rbh@nt-rt.ru](mailto:rbh@nt-rt.ru)