

## COMBI KIT

Для расширения и калибровки труб, а также для ручного изготовления отводов и вытягивания горловин на трубах

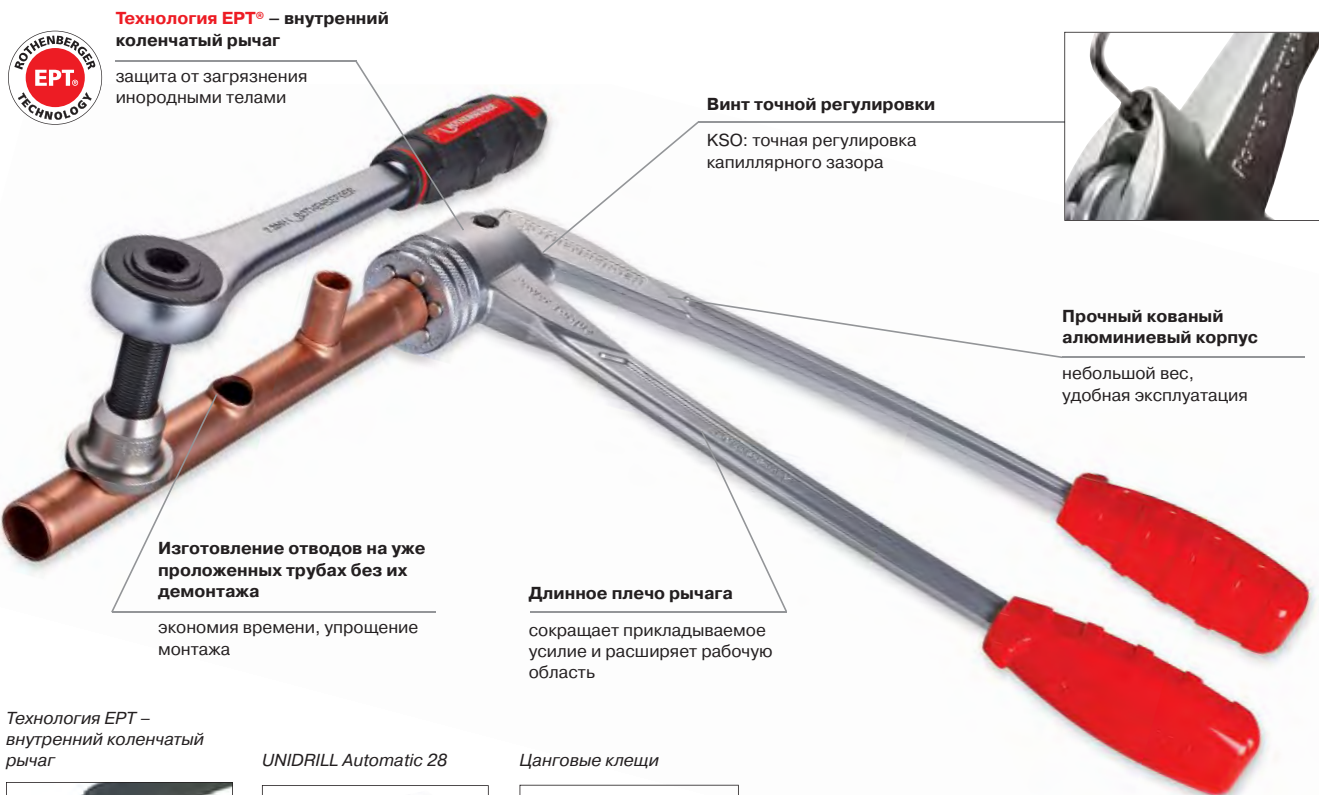
### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

из меди, алюминия  
и тонкостенной стали:  $\varnothing 12 - 28$  мм, 1/2 – 1.1/8"

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах: **без их демонтажа и дополнительных соединений**
- Изготовление отводов на трубах: **экономия на тройниках и отводах**
- Компактная конструкция: **подходит для изготовления распределителей в зауженных местах**

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отпадают расходы на приобретение и хранение фитингов
- До 67% экономии на припое и энергии
- На 50 % сокращаются расходы на оплату рабочего времени
- Переработка обрезков труб в фитинги: ресурсосбережение
- Кованый качественный инструмент от РОТЕНБЕРГЕР для расширения с минимальным усилием
- Ноу-хау и компетентность ведущего производителя инструмента для экспандирования и отбортовки в течение более 35 лет
- Весь необходимый инструмент всегда под рукой



Технология EPT® – внутренний коленчатый рычаг

защита от загрязнения инородными телами

Винт точной регулировки

KSO: точная регулировка капиллярного зазора

Прочный кованый алюминиевый корпус

небольшой вес, удобная эксплуатация

Изготовление отводов на уже проложенных трубах без их демонтажа

экономия времени, упрощение монтажа

Длинное плечо рычага

сокращает прикладываемое усилие и расширяет рабочую область

Технология EPT – внутренний коленчатый рычаг



UNIDRILL Automatic 28



Цанговые клещи



### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

### COMBI KIT

#### Набор из экспандера и устройства для отбортовки

Набор включает в себя: экспандерные клещи ROCAM® EXPANDER Power Torque (№ 12000), клепаные экспандерные головки, устройства для отбортовки, специальную трещотку (№ 22081), UNIDRILL Automatic 28 (№ 21583), цанговые клещи (№ 22080), стальной чемодан (№ 24022).

ММ	г	№
12 - 15 - 18 - 22 мм	4470	<b>11180X</b>
12 - 14 - 16 - 18 мм	2610	<b>11186X</b>
1/2 - 5/8 - 7/8 - 1.1/8"	2880	<b>11194X</b>



#### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Зап. части/принадлежности	г	№
Стальной чемодан	1130	<b>24022</b>
Пластмассовый вкладыш	130	<b>11659X</b>
Трещотка	435	<b>22081</b>
UNIDRILL Automatic 28	110	<b>21583</b>
Цанговые клещи	170	<b>22080</b>

### Отбортовщик

Для ручного изготовления отводов и вытяжки горловин на трубах из

#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

мягкой и твердой меди, алюминия и тонкостенной стали:  $\varnothing$  10 – 54 мм, 3/8 – 2.1/8" макс. толщина стенки 2,5 мм



#### Легкая и быстрая работа

например, на изготовление отвода на трубе  $\varnothing$  18 мм необходима 21 секунда

#### Спец. резьба

необходимо затратить меньшее усилие при работе

#### Упор для ограничения глубины посадки

оптимальное позиционирование



#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Можно изготавливать отводы на уже проложенных трубах без их демонтажа:  
**экономия времени, упрощение монтажа**
- Изготовление отводов на трубах:  
**экономия тройников**
- Компактность:  
**подходит для работы в ограниченном пространстве**



Отбортовочные цанговые клещи

ограничение глубины посадки

UNIDRILL Automatic 42

сверление точно по размеру



Высота горловины в соответствии с нормами

оптимальный капиллярный зазор

### Набор для отбортовки

Набор включает в себя: отбортовщик, специальную трещотку (№ 22081), цанговые клещи (№ 22080), специальное сверло UNIDRILL Automatic 42 (№ 21575), стальной ящик (№ 22121).



Ном. размер	г	№
10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 22 мм	3780	<b>22111</b>
12 – 15 – 18 – 22 мм	3430	<b>22100</b>
12 – 15 – 18 – 22 – 28 мм	3900	<b>22103</b>
12 – 15 – 22 – 28 мм	3680	<b>22101</b>
12 – 15 – 18 – 22 – 28 – 35 – 42 мм	5500	<b>22126</b>
1/2 – 5/8 – 3/4 – 7/8"	3480	<b>22121</b>
1/2 – 5/8 – 7/8 – 1.1/8"	3740	<b>22124</b>

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Отдельные части / принадлежности	г	№
Стальной ящик, пустой	1130	<b>24022</b>
Пластмассовая подложка	60	<b>22006</b>

### Отбортовщик, без трещотки

Кованый крюк со спец. заточкой, улучшенный термообработкой.  
Никелированное седло.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Равномерное вытягивание горловины без повреждения материала, без образования зазубрин и грата
- Высота горловины соответствует нормам, оптимальный капиллярный зазор

Специальная трапецевидная резьба  
оптимальная передача усилия

Двойная призма  
для изготовления отводов  
точно под 90°

Специальная конструкция крюка  
легкое входение в отверстие

Кованый, улучшенный термообработкой отбортовочный крюк со спец. заточкой  
работа без грата



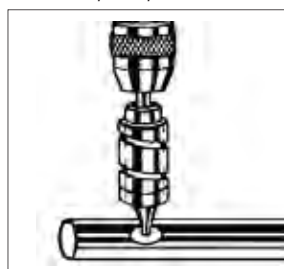
Трещоточный адаптер, для № 22050 / 22054 входит в комплектацию (4 ребра, 3/4")



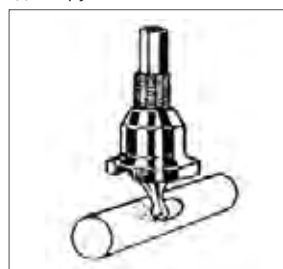
мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
10	1,0	6	11	130	<b>22010</b>
12	1,0	7	11	150	<b>22012</b>
14	1,0	8	11	160	<b>22014</b>
15	1,0	8	11	160	<b>22015</b>
16	1,0	8	11	220	<b>22016</b>
18	2,0	10	11	220	<b>22018</b>
22	2,0	12	11	350	<b>22022</b>
28	2,5	15	11	470	<b>22028</b>
32	2,5	19	11	700	<b>22032</b>
35	2,5	22	11	700	<b>22035</b>
38	2,5	22	11	700	<b>22038</b>
40	2,5	24	11	890	<b>22040</b>
42	2,5	26	11	890	<b>22042</b>
54	2,5	30	3/4" ■	1380	<b>22054</b>

мм/дюйм	мм	Ø отверстия мм	SW мм	г	№
3/8"	1,0	6	11	110	<b>22060</b>
1/2"	1,0	7	11	140	<b>22061</b>
5/8"	1,0	8	11	220	<b>22016</b>
3/4"	2,0	10	11	220	<b>22062</b>
7/8"	2,0	12	11	350	<b>22063</b>
1"	2,5	14	11	470	<b>22064</b>
1.1/8"	2,5	15	11	480	<b>22065</b>
1.1/4"	2,5	19	11	700	<b>22066</b>
1.3/8"	2,5	22	11	700	<b>22035</b>
1.1/2"	2,5	22	11	700	<b>22038</b>
1.5/8"	2,5	26	11	900	<b>22068</b>
1.3/4"	2,5	26	11	900	<b>22069</b>
2"	2,5	30	3/4" ■	1380	<b>22050</b>
2.1/8"	2,5	30	3/4" ■	1380	<b>22054</b>

Точное сверление трубы без центровки - ограничитель глубины предотвращает сквозное просверливание



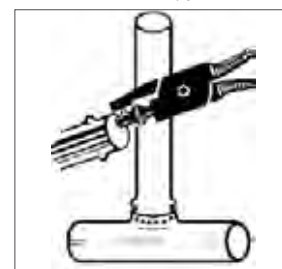
Введите крюк в отверстие. Седло поверните углублением вдоль трубы



Трещоткой повернуть отбортовщик влево, следить за надежной посадкой седла



После отбортовки ограничить глубину цанговыми клещами соответственно Ø трубы



На шкале UNIDRILL Automatic выставьте диаметр горловины, диаметр отверстия автоматически соответствует размеру крюка

### Трещотка

Хромванадиевая сталь, с малым шагом, правое / левое вращение



Для отбортовщиков	SW мм	г	№
10 – 42 мм, 3/8 – 1.3/4"	11	435	<b>22081</b>
54 – 108 мм, 2 – 4.1/4"	3/4" ■	1140	<b>27181</b>

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93