

### Припой для фитингов 1 S

Качественный мягкий припой **S-Sn96Ag4**, диапазон плавления 221 – 240°C, используется с пастой ROSOL 1 S




Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	<b>45250</b>

### Припой для фитингов 3

Качественный мягкий припой, **S-Sn97Cu3**, диапазон плавления 230 - 250° С, используется с пастой ROSOL 3




Проволока Ø	Исполнение	г	№
3 мм	катушка 250 г	270	<b>45255</b>

### Пасты для пайки фитингов ROSOL

Качественные пасты, используются с мягким припоем, в соответствии с DIN EN 29453, содержат флюс в соответствии с DIN EN 29454-1 3.1.1.C, проверены по DVGW регистрационный № FI 028, для соединений пайкой медных труб с медными, из красной бронзы и латунными фитингами в системах горячего и холодного водоснабжения в соответствии с DVGW, предписание GW 7, содержание припоя 60%, остатки флюса на 100% растворимы в воде




№ 45220

№ 45225

### ROSOL 1 S

#### Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Ag3, используется только с припоем для фитингов 1 S

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	<b>45220</b>

### ROSOL 3

#### Паста для пайки фитингов

качественный флюс для мягкого припоя, содержание припоя: S-Sn97Cu3, используется только с припоем для фитингов типа 3

Исполнение	Исполнение	г	№
В пластмассовой банке	250 г	270	<b>45225</b>

#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
 Астана +7(7172)727-132  
 Белгород (4722)40-23-64  
 Брянск (4832)59-03-52  
 Владивосток (423)249-28-31  
 Волгоград (844)278-03-48  
 Вологда (8172)26-41-59  
 Воронеж (473)204-51-73  
 Екатеринбург (343)384-55-89  
 Иваново (4932)77-34-06  
 Ижевск (3412)26-03-58  
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
 Калуга (4842)92-23-67  
 Кемерово (3842)65-04-62  
 Киров (8332)68-02-04  
 Краснодар (861)203-40-90  
 Красноярск (391)204-63-61  
 Курск (4712)77-13-04  
 Липецк (4742)52-20-81  
 Магнитогорск (3519)55-03-13  
 Москва (495)268-04-70  
 Мурманск (8152)59-64-93  
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
 Новокузнецк (3843)20-46-81  
 Новосибирск (383)227-86-73  
 Орел (4862)44-53-42  
 Оренбург (3532)37-68-04  
 Пенза (8412)22-31-16  
 Пермь (342)205-81-47  
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
 Рязань (4912)46-61-64  
 Самара (846)206-03-16  
 Санкт-Петербург (812)309-46-40  
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
 Сочи (862)225-72-31  
 Ставрополь (8652)20-65-13  
 Тверь (4822)63-31-35  
 Томск (3822)98-41-53  
 Тула (4872)74-02-29  
 Тюмень (3452)66-21-18  
 Ульяновск (8422)24-23-59  
 Уфа (347)229-48-12  
 Челябинск (351)202-03-61  
 Череповец (8202)49-02-64  
 Ярославль (4852)69-52-93

### Паста для пайки твердым припоем LP 5

флюс для пайки твердым припоем при рабочей температуре выше 600° С, в соответствии с **DIN EN 29454, тип F-SH 1**, проверен по **DVGW регистрационный № FI 033**, для медных газо- и водопроводов, рекомендовано DVGW в соответствии с предписаниями GW2 и GW 7, используется с серебро-содержащими твердыми припоями и любыми металлами: сталь, медь и медные сплавы, латунь, красная бронза, активная область 550 – 800° С, остатки флюса следует аккуратно удалить



Исполнение	Исполнение	г	№
LP 5 в пластмассовой банке	160 г	180	<b>40500</b>



### Твердые припои

#### Для пайки медных труб

РОТЕНБЕРГЕР ROLOT – спец. твердые припои, особенно подходят для капиллярно-щелевой пайки при монтаже медных труб в системах холодного и горячего водоснабжения, открытых и закрытых отопительных систем, в соответствии с DVGW, предписание GW 2, систем газоснабжения (жидкий, природный газ), а также для монтажа холодильных систем/ систем кондиционирования и маслопроводов. Припои РОТЕНБЕРГЕР ROLOT специально предназначены для капиллярно-щелевой пайки медных трубопроводов, смонтированных без использования фитингов. Серебро-содержащие медно-фосфорные припои имеют более высокие деформационные характеристики и рекомендуются к использованию для пайки систем, подверженных высоким температурным и механическим нагрузкам

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не пенятся
- Жаростойкие до 200° С
- При пайке соединений меди с медью не требуется флюс
- При пайке соединений с латунью, красной бронзой, медно-оловянными сплавами, медно-цинковыми сплавами используется флюс LP 5
- Не используются с серосодержащими веществами, со сплавами железа и никеля, а также никельсодержащими медными сплавами
- Не наносят вред окружающей среде, не вызывают коррозию, имеют улучшенную текучесть

### ROLOT® S 94 CP 203

Качество припоя **соответствует DIN EN 1044**, благодаря низкому содержанию фосфора припой характеризуется большим интервалом плавления, что дает соединения с повышенной устойчивостью к деформации. Припой для стандартных требований при монтаже медных трубопроводов, особенно подходит для капиллярно-щелевой пайки трубопроводов, смонтированных без использования фитингов



#### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %)</b>	P 5,9 – 6,5/Cu – остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	710 – 880° С
<b>Рабочая температура:</b>	730° С
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40094</b>

## ROLOT® S 2 CP 105

Специальный твердый припой, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, для пайки по стандартным требованиям к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диапазон плавления:</b>	710° – 820° C
<b>Рабочая температура:</b>	720° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки красной бронзы, латуни, бронзы

Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40202</b>

## ROLOT® S 2 CP 105

Твердый сереброфосфоросодержащий припой, качество соответственно DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Сплав (в %)</b>	Ag 1,5 – 2,5/P 5,9 – 6,5/Cu - остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	650° – 810° C
<b>Рабочая температура:</b>	710° C
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40212</b>

## ROLOT® S 5 CP 104

Твердый припой высочайшего качества, не нормирован, аналогичен требованиям DIN EN 1044, с низким содержанием серебра, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных системах и системах газоснабжения

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

<b>Диапазон плавления:</b>	710° – 820° C
<b>Рабочая температура:</b>	720° C
<b>Для материала:</b>	медь, литейная красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы



Исполнение, содержание	Квадратный, мм	Длина, мм	г	№
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40502</b>

**ROLOT® S 5 CP 104**

Серебро-фосфоросодержащий твердый припой, качество соответствует DIN EN 1044, для пайки по стандартам высоких требований к монтажу медных трубопроводов, идеально подходит для капиллярно-щелевой пайки и пайки швов в водопроводных, отопительных и газопроводных системах

Исполнение, содержание	Квадратный,		 г	№
	мм	Длина, мм		
В коробке, 1 кг	2 x 2	500	1025	<b>40005</b>

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

<b>Сплав (в %)</b>	Ag 4 – 6/Р 5,7 – 6,3/Cu - остальное
<b>Диапазон плавления:</b>	650° – 810° С
<b>Рабочая температура:</b>	710° С
<b>Для материала:</b>	медь, красная бронза, латунь, бронза
<b>Флюс-паста LP5:</b>	для пайки латуни, красной бронзы, бронзы


**По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:**

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93