

Инструкция по эксплуатации



SUPERTRONIC 2000 1.1/4"

Электрический клупп для нарезки резьбы

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Содержание:

1. КОМПЛЕКТАЦИЯ	2
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
3. ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	3
4. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	3
5. ПОРЯДОК РАБОТЫ	3
6. ТЕХНИЧЕСКИЙ ОСМОТР И СМАЗКА	4
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ	5
8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	5
9. НЕИСПРАВНОСТИ	6

1. Комплектация

1. Двигатель
2. Коробка передач
3. Привод
4. Направляющая втулка
5. Держатель
6. Направляющая штанга
7. Рычаг переключения (Право/Лево– R/L)
8. Выключатель питания
9. Кожух щетки
10. Табличка с техническими параметрами

2. Технические характеристики

Двигатель – однофазный двигатель переменного тока	
Входное напряжение	750 Вт
Номинальный ток	3,5 А
Двойная изоляция согласно DIN 577 40/VDE 0740 соответственно ЕЭС Издание 20	
Диапазон радиопомех согласно DIN 57875/VDE 0875 соответственно CISPR	
Плавкий предохранитель Дополнительные таблички с техническими характеристиками должны быть наклеены	4,5 А
Редуктор	
Скорость при отсутствии нагрузки	25 об/мин
Скорость при нагрузке (автоматическое плавное переключение)	15 →25
Скорость обратного хода	60
Трубы	1/8 ” 1.¼ ”
Болты (правосторонняя/левосторонняя резьба, обыкновенные)	6 – 42 мм ¼” – 1.¼ ”
R (DIN 2999, BSPT – промышленный стандарт Германии 29999, британская нормальная трубная резьба) NPT/API (нормальная американская трубная резьба/американский нефтяной институт), G (DIN ISO 228 (промышленный стандарт Германии и стандарт Международной организации стандартизации 288), DIN 259 (промышленный стандарт Германии 259), BSPP) NPSM, Pg, M, BSW, UNC (британская нормальная резьба Витфорта, Американская унифицированная крупная резьба)	
Габариты	550x95x140 (мм)
Вес	7 кг

3. Требования по технике безопасности

Резьбонарезной станок SUPERTRONIC 2000 обеспечивает безопасную работу и отвечает всем требованиям по технике безопасности закона Германии о безопасности товаров потребления. Станок прошел тестирование в Немецкой общественной организации технического надзора - TÜV PRODUCT SERVICE GMBH FRANKFRURT/MAIN, что подтверждено знаком TÜV/GS-Safety label.

Перед началом ремонта или технического осмотра необходимо всегда отсоединять кабель питания от сети.

При работе всегда применяйте держатель. Работайте только в специальной одежде. Во избежание попаданий предметов в движущиеся части машины не надевайте свободной одежды или украшений. Для Вашей безопасности при работе всегда надевайте перчатки. Переключать направление вращения необходимо только после полной остановки двигателя.

Работайте только в допустимых условиях окружающей среды. Не допускайте попадание влаги на электрические инструменты. Используйте кабель питания только по назначению. Не переносите машину за кабель. Не вынимайте вилку из розетки за кабель.

Резьбонарезные головки должны содержаться в чистоте и быть наточенными. Также необходимо регулярно затачивать гребенки резьбонарезной головки.

4. Подготовка к работе

Установите кнопку питания в положении «OFF». Подключайте станок к сети с напряжением, указанным в таблице технических параметров.

Допускается использовать только оригинальные резьбонарезные головки ROTHENBERGER.

Поместите резьбонарезную головку с лицевой стороны в восьмиугольное гнездо привода.

При этом она автоматически защелкнется в гнезде и будет надежно закреплена.

После этого резьбонарезной электроинструмент готов к использованию.

Держатель

Держатель необходим для исключения вращающего момента во время процесса нарезания резьбы. Держатель применяется как при прямом, так и при обратном ходе электроинструмента при выполнении соответственно правосторонней и левосторонней резьбы. Для обеспечения Вашей безопасности использование держателя при работе с электроинструментом крайне необходимо.

5. Порядок работы

Сначала необходимо закрепить держатель на расстоянии примерно 100 мм (4") от конца обрабатываемой трубы или прутка. Для этого поместите нижнюю зажимную призму таким образом, чтобы она была расположена симметрично относительно трубы, и надежно закрепите шпиндель.

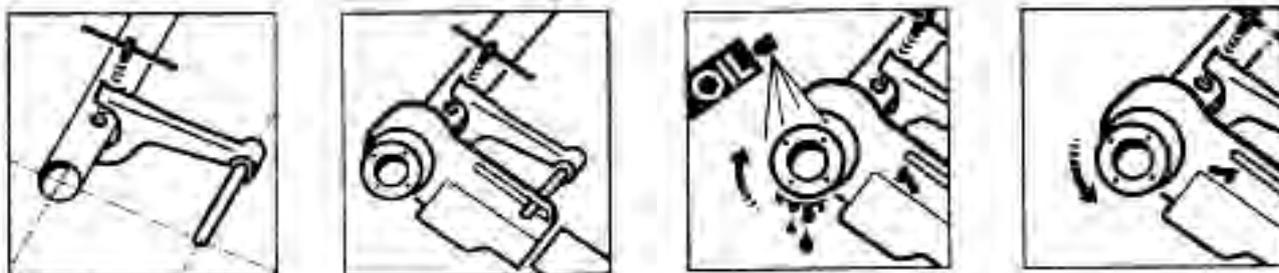
На зону резания обрабатываемой детали нанесите оригинальную специальную жидкость для смазки и охлаждения.

Поместите резьбонарезной электроинструмент SUPERTRONIC 2000 на обрабатываемую трубу или пруток таким способом, что бы направляющий стержень держателя вошел в направляющую втулку станка.

Затем с помощью переключателя направления резьбы (правосторонняя/левосторонняя резьба) выберите необходимое направление и нажмите кнопку питания. После выполнения этих действий устройство начнет работать.

С силой прижмите электроинструмент к обрабатываемой детали/ трубе. После нескольких оборотов гребенка резьбонарезной головки врежется в материал, и процесс нанесения резьбы будет продолжаться автоматически.

При получении необходимой длины резьбы, отпустите кнопку питания и ждите полной остановки двигателя. Затем переведите переключатель направления в положение обратного хода, нажмите кнопку питания, и ждите, пока резьбонарезная головка автоматически открутится. В процессе нарезания резьбы необходимо обильно наносить оригинальную охлаждающую эмульсию.



6. Технический осмотр и смазка

Двигатель резьбонарезного электроинструмента SUPERTRONIC 2000 имеет угольные щетки. Поскольку щетки изнашиваются, необходимо своевременно проводить технический осмотр и в случае необходимости их следует заменить.

Для замены щеток снимите две половины корпуса двигателя. Используйте только оригинальные угольные щетки компании ROTHENBERGER.

После замены щеток необходимо включить электроинструмент и оставить работающим без нагрузки приблизительно на 10 минут.

Необходимо регулярно осматривать шнур питания на наличие повреждений.

По необходимости, а также, по крайней мере, через каждые 100 часов работы, электроинструмент необходимо чистить. В частности, воздухозаборник двигателя, корпус, а также пространство вокруг щеткодержателя необходимо очищать сухим сжатым воздухом.

Не допускается попадание воды на электрические части устройства.

На резьбонарезные головки SUPERTRONIC 2000 гарантия не распространяется.

Приводу смазка не требуется, так как он представляет собой герметизированное устройство, заполненное смазкой на весь срок службы.

7. Техническое обслуживание и ремонт

Перед ремонтом или проведением технического осмотра необходимо всегда отсоединять шнур питания.

Технический осмотр и ремонт электроинструмента должен проводиться только квалифицированными специалистами.

Компания ROTHENBERGER рекомендует обращаться только в авторизованные сервисные центры, где ремонт будет выполнен быстро, профессионально и качественно.

8. Гарантийные обязательства

Компания ROTHENBERGER обеспечивает гарантийное обязательство на электроинструмент SUPERTRONIC 2000 на срок 12 месяцев, начиная со дня поставки (для подтверждения необходимо наличие чека или накладной).

Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой или неправильной эксплуатацией машины, не покрывается настоящей гарантией.

Гарантия не действует, если использовались не оригинальные угольные щетки компании ROTHENBERGER, а также когда до завершения гарантийного срока устройство было вскрыто.

На все остальные повреждения гарантия распространяется.

Притязания или иски после окончания гарантийного периода не принимаются.

9. Неисправности

НЕИСПРАВНОСТИ	ВОЗМОЖНЫЕ ПРИЧИНЫ
Некачественная резьба	<ul style="list-style-type: none"> • Тупые гребенки резьбонарезной головки • Недостаточно смазки либо она некачественная (необходимо использовать только специальную смазочную эмульсию)
Плохо тянет двигатель	<ul style="list-style-type: none"> • Угольные щетки изношены • Тупые гребенки резьбонарезной головки • Используются не оригинальные резьбонарезные головки • Недостаточно смазки либо она некачественная (необходимо использовать только специальную смазочную эмульсию)
Резьбонарезная головка не закрепляется в гнезде	<ul style="list-style-type: none"> • Используются не оригинальные резьбонарезные головки
Держатель прокручивается	<ul style="list-style-type: none"> • Держатель плохо закреплен • Механизм захвата загрязнен или изношен
Электроинструмент SUPERTRONIC 2000 не запускается	<ul style="list-style-type: none"> • Нет электричества • Шнур питания поврежден • Угольные щетки изношены
Рычаг переключения заблокирован	<ul style="list-style-type: none"> • Электроинструмент необходимо поворачивать вверх и вниз

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана +7(7172)727-132
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06
 Ижевск (3412)26-03-58
 Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93