



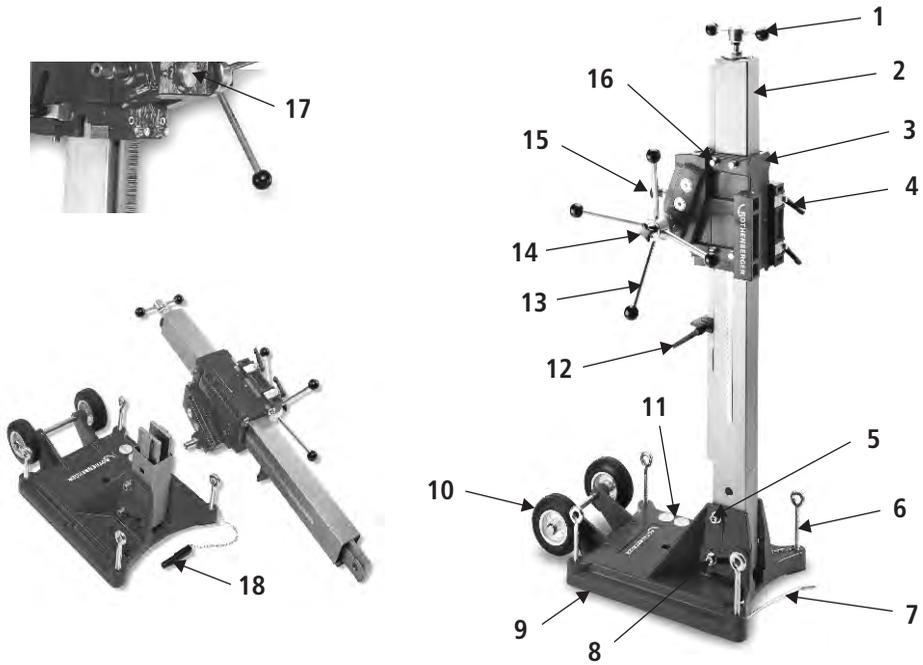
#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

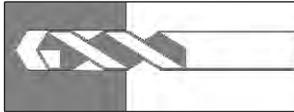
# A



# B

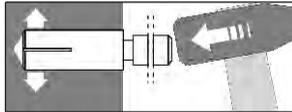
## 1

FF35120 FF35121

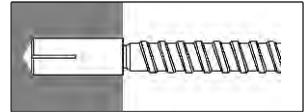


FF35120 = Ø15 x 65mm  
FF35121 = Ø20 x 85mm

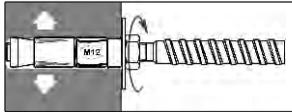
FF35120



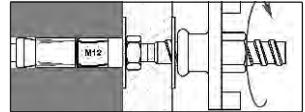
FF35120



FF35121



FF35121



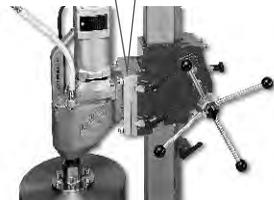
## 2



## 3



## 4



## 1. Указания по обеспечению безопасности

### 1.1 Надлежащее использование

Стойка для установки алмазного сверления FF301 TS используется только для сверления отверстий в армированном бетоне, кирпичной кладке, асфальте и т.д. диаметром Ø35 - Ø 500 мм с использованием соответствующей коронки для сверления. Стойка предназначена для крепления всех стационарных сверлильных двигателей ROTHENBERGER.

### 1.2 Указания по технике безопасности

#### Прочтите и усвойте все указания по безопасности и эксплуатации дрелей!

При вводе в эксплуатацию, эксплуатации и техническом обслуживании машины соблюдать соответствующие правила профилактики несчастных случаев, установленные профессиональными объединениями.

В зоне сверления отключите подачу воды, газа и электрического тока.

Удостоверьтесь, что со стороны выходного отверстия из-за холодной воды или выпадения сверлильного керна не будут повреждены установки, приборы или травмированы люди. Это особенно следует учитывать в жилых помещениях.

Используйте дополнительную защиту от выпадения керна при сверлении стен и отверстий над головой! Рукоятка не рассчитана на высокую нагрузку при падении и не может использоваться как канатная петля с целью транспортировки и обеспечения безопасности.

## 2. Технические характеристики

Размер (В x Ш x Г) в мм	1190 x 380 x 450
Ход сверла макс.:	680 мм
Диапазон сверления сверлильным двигателем FF3012:	мин. Ø 35 мм макс. Ø 510 мм
Глубина сверления без удлинителя:	600 мм
Вес сверлильной колонны:	прибл. 25,5 кг
Вес плиты основания:	прибл. 18 кг

## 3. Принцип работы прибора

### 3.1 Обзор (рис. А)

<b>1</b> Распорная головка	<b>10</b> Зубчатые колеса
<b>2</b> Направляющие столбики	<b>11</b> Уровни горизонтальный / вертикальный
<b>3</b> Механизм подачи	<b>12</b> Стопор глубины
<b>4</b> Быстродействующий затвор крепления двигателя	<b>13</b> Маховик механизма подачи
<b>5</b> Крепежные болты для столбиков	<b>14</b> Крепление маховика звездобразной рукоятки
<b>6</b> Рым-болты	<b>15</b> Фиксация механизма подачи
<b>7</b> Указатель центра отверстия	<b>16</b> Регулировочные болты направляющих
<b>8</b> Болты регулировки угла сверления	<b>17</b> Кнопка выключения подачи
<b>9</b> Опорная плита	<b>18</b> Эксцентриковый палец

Так как система состоит из соответствующих друг другу компонентов, используйте исключительно оригинальные запасные части, принадлежности и алмазные коронки ROTHENBERGER, чтобы всегда обеспечивать оптимальную работоспособность прибора.

## 3.2 Ввод в эксплуатацию

### Монтаж:

- Зажим столбиков в опорной плите (9) откинуть вверх и закрепить болтами (5+8)
- Вставить направляющие столбики (2) с механизмом подачи и зафиксировать при помощи эксцентрикового пальца.
- Механизм подачи зафиксировать посредством стопорного штифта (15).

### Позиционирование:



**Обратите внимание на положение рым-болтов (6)! Рым-болты не должны выступать над нижним краем опорной плиты!**

- Измерить отверстие для сверления и отметить центр отверстия
- Откинуть указатель центра отверстия (7), юстировать и закрепить плиту основания (9). Соответствующие оптимальные возможности крепления зависят от условий строительной площадки. (см. возможности крепления п. 3.3)

Вы достигните завершающего точного центрирования или юстировки стойки для сверления, затянув 4 рым-болта (6), при помощи обоих уровней (11).



**Перед каждой эксплуатацией удостоверьтесь, что стойка для сверления прочно зафиксирована и не шатается!**

## 3.3 Возможности крепления (рис. В)

### а) Дюбельное крепление в бетоне или кирпичной кладке (рис. В-1)

- Замерить и просверлить крепежное отверстие для дюбельного крепления.

	Диаметр в мм	Глубина в мм
Бетон (Арт. № FF35120)	15 мм	65 мм
Кирпичная кладка (Арт. № FF35121)	20 мм	85 мм

- Тщательно очистить отверстие от сверлильной муки.
- Вставить распорный дюбель для бетона или кирпичной кладки (пригоден к использованию до 5 раз)

Набор для бетона: Рифленный анкер ввинтить в дюбель

Набор для кирпичной кладки: Рифленный анкер с подкладной шайбой и установленной гайкой ввинтить в анкер. Гайку затянуть гаечным ключом с открытым зевом.

- Вставить плиту основания (9) и закрепить посредством гайки-барашка и подкладной шайбы

### б) Зажатие посредством быстрозажимной опоры (Арт. № FF35015 Рис. В-2)

- Вывести быстрозажимные опоры и зажать стойку.

Минимальная высота помещения:   прибл. 1,7 м

Макс. высота помещения:            прибл. 3,0 м



**Указание:** Для предотвращения повреждений потолка или стен быстрозажимными опорами проложите между окончанием колонок и потолком деревянные прокладки или что-либо похожее, чтобы распределить давление прижима на большую поверхность.

**Прочтите и усвойте прилагаемое руководство по эксплуатации для быстрозажимных опор!**

**с) Крепление при помощи вакуумного набора (Арт. № FF35012 Рис. В-3) с вакуумным насосом (Арт. № FF35200)**

- Кольцо из губчатой резины вставить во встроенный паз плиты основания (9).
- Вакуумный набор посредством быстроразъемной муфты подключить к вакуумному насосу
- Подключить вакуумный насос к электросети и включить его.
- Позиционировать плиту основания (9) и вставить вакуумный штуцер при помощи 3-ходового шарового крана в продольный паз плиты основания.
- Сильно нажать и перевести Т-образную рукоятку шарового крана, одновременно нажимая на поверхность плиты основания.

Макс. диапазон сверления	горизонтальный	Ø 150 мм
посредством вакуумной техники:	вертикальный	Ø 250 мм



**Внимание:** Вакуумную технику использовать только на гладком основании, так как только в этом случае может быть произведено достаточно вакуума. **Не использовать для всасывания на штукатурке!** Возможно разъединение стены и стойки.

При перебоях в подаче электроэнергии резервный котел вакуумного насоса ROVAC обеспечивает присасывание машины к поверхности еще в течение прим. 1-2 минут. Этот промежуток времени сильно зависит от герметичности системы и характеристик основания.

Во время сверления постоянно перепроверять вакуумное давление. Давление не должно опускаться ниже, чем **0,8 бар!**



При перебоях в подаче электропитания незамедлительно убрать машину от стены.



Опасность падения машины! Снятие вакуума!  
Работать только при небольшом давлении подачи!

**Прочтите и усвойте прилагаемое руководство по эксплуатации к вакуумному насосу!**

## 3.4

### Обслуживание

#### **Установка угла сверления:**

- Ослабить болты (5+8) и установить направляющие столбики на желаемый угол (0-45°).
- Заново затянуть винты (5+8).

#### **Ввод в действие установки для алмазного сверления (Рис. В-4):**



**Внимание:** Защитить механизм подачи от несанкционированного использования! При помощи стопорной кнопки (15) зафиксировать механизм подачи!

- Соединить болтами двигатель с прилагаемой распорной плитой и плитой типа «ласточкин хвост».

Для расширения диапазона сверления для сверильного двигателя **FF3012** могут опционально использоваться дополнительные распорные плиты:

Распорная плита	FF35134 15 мм	FF35139 20 мм	FF35131 50 мм	FF35136 60 мм
Ø коронки для сверления	420 мм	430 мм	490 мм	510 мм

- Двигатель вставить в блок подачи стойки для сверления, зафиксировать и зажать посредством обоих зажимных рычагов (4) каретки.
- Для извлечения выполнить действия в обратной последовательности.

### Регулировка стопора глубины:

- Ослабить Т-образную ручку **(12)** на стопоре глубины и установить желаемую глубину сверления.  
Глубина сверления = расстояние между нижним краем механизма подачи и верхним краем стопора глубины.
- Снова затянуть Т-образную ручку **(12)**.

### Агрегат для всасывания воды (принадлежности, только макс. Ø 260 мм):

- Вилку с зажимами вставить на верхние болты с цилиндрической головкой **(5)** и затянуть при помощи натяжной пружины.
- Подсоединить моющий пылесос и надеть всасывающий шланг на штуцер водоотсасывающего кольца.
- Установить подачу воды.
  - подключение шланга непосредственно к водопроводу, или
  - погружной насос с ведром



**Внимание:** Необходимо постоянно обеспечивать достаточное количество воды для охлаждения коронки для сверления, в противном случае коронка очень быстро нагреется и могут отделиться сегменты.

**Указание:** Мы не советуем использовать емкости с гидродавлением для отверстий диаметром более 200 мм, так как в этом случае контроль за обеспечением водой возможен только в очень ограниченной мере.

- Вложить резиновую мембрану в водоотсасывающее кольцо и просверлить при помощи коронки. Это происходит без подачи воды.



**Внимание:** Снять просверленную резиновую мембрану с коронки, так как в противном случае невозможно обеспечить подачу воды.

### Сверление:

#### **Прочтите и усвойте руководство по эксплуатации к сверлильному двигателю!**

- Открыть водопроводный кран и включить пылесос.  
(Необходимо, по меньшей мере, такое давление воды, чтобы образующийся шлам от сверления вытягивался из отверстия)
- Ослабить фиксацию **(15)** механизма подачи и посредством маховика подкрутить сверлильную установку до желаемой глубины сверления.
- Выключить двигатель и проворачивать до тех пор, пока коронка не станет полностью видна.

## 4

### **Уход и обслуживание**

Чтобы избежать повреждения прибора и гарантировать его бесперебойную работу необходимо регулярно чистить и смазывать все детали.

После каждого использования стойку для сверления промывать водой и тщательно очищать от сверлильного шлама. Особо тщательно необходимо очищать направляющие столбики и блок подачи.

Ниже указанные работы должны осуществляться по меньшей мере еженедельно. При интенсивной эксплуатации соответственно чаще.

Блок подачи: истить и смазывать, при необходимости регулировать зазор посредством болтов с шестигранной головкой **(16)** на левой и задней стороне.

Стойка для сверления: Чистить и смазывать зубчатую рейку, направляющие столбики эксцентрикового крепления и юстировочные болты

**Важно!** Все работы по техническому обслуживанию и ремонту могут осуществляться только квалифицированным персоналом.

#### 4.1 Принадлежности

Необходимые принадлежности и форму заказа см. на странице 104.

#### 5. Утилизация

Части прибора являются вторичным сырьем и могут быть отправлены на повторную переработку. Для этого в Вашем распоряжении имеются допущенные и сертифицированные утилизационные предприятия. Для экологичной утилизации частей, которые не могут быть переработаны (например, электронные части) проконсультируйтесь, пожалуйста, в Вашем компетентном ведомстве по утилизации отходов.

FF60110



FF35012



FF35167



#### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана +7(7172)727-132  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [http://fch YbVYf\[ Yf.nt-rt.ru](http://fch YbVYf[ Yf.nt-rt.ru) || эл. почта: [rbh@nt-rt.ru](mailto:rbh@nt-rt.ru)