



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72

Астана +7(7172)727-132

Белгород (4722)40-23-64

Брянск (4832)59-03-52

Владивосток (423)249-28-31

Волгоград (844)278-03-48

Вологда (8172)26-41-59

Воронеж (473)204-51-73

Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81

Калуга (4842)92-23-67

Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90

Красноярск (391)204-63-61

Курск (4712)77-13-04

Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13

Москва (495)268-04-70

Мурманск (8152)59-64-93

Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81

Новосибирск (383)227-86-73

Орел (4862)44-53-42

Оренбург (3532)37-68-04

Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16

Санкт-Петербург (812)309-46-40

Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54

Сочи (862)225-72-31

Ставрополь (8652)20-65-13

Тверь (4822)63-31-35

Томск (3822)98-41-53

Тула (4872)74-02-29

Тюмень (3452)66-21-18

Ульяновск (8422)24-23-59

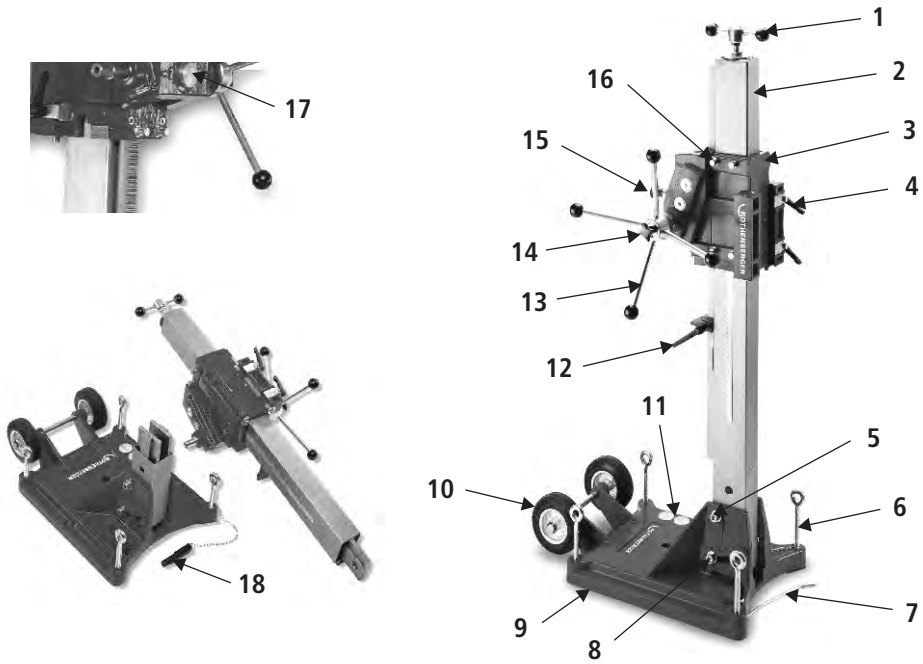
Уфа (347)229-48-12

Челябинск (351)202-03-61

Череповец (8202)49-02-64

Ярославль (4852)69-52-93

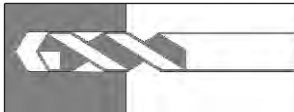
A



B

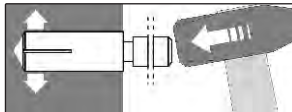
1

FF35120 FF35121

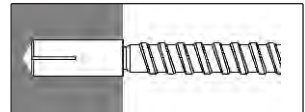


FF35120 = Ø15 x 65mm
FF35121 = Ø20 x 85mm

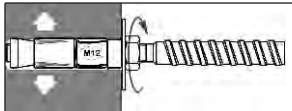
FF35120



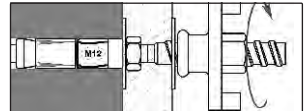
FF35120



FF35121



FF35121



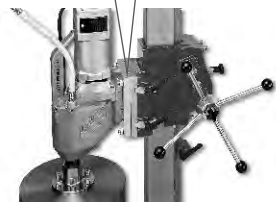
2



3



4



1. Указания по обеспечению безопасности

1.1 Надлежащее использование

Стойка для установки алмазного сверления FF301 TS используется только для сверления отверстий в армированном бетоне, кирпичной кладке, асфальте и т.д. диаметром Ø35 - Ø 500 мм с использованием соответствующей коронки для сверления. Стойка предназначена для крепления всех стационарных сверлильных двигателей ROTHENBERGER.

1.2 Указания по технике безопасности

Прочсть и усвоить все указания по безопасности и эксплуатации дрелей!

При вводе в эксплуатацию, эксплуатации и техническом обслуживании машины соблюдать соответствующие правила профилактики несчастных случаев, установленные профессиональными объединениями.

В зоне сверления отключите подачу воды, газа и электрического тока.

Удостоверьтесь, что со стороны выходного отверстия из-за холодной воды или выпадения сверлильного керна не будут повреждены установки, приборы или травмированы люди. Это особенно следует учитывать в жилых помещениях.

Используйте дополнительную защиту от выпадения керна при сверлении стен и отверстий над головой! Рукоятка не рассчитана на высокую нагрузку при падении и не может использоваться как канатная петля с целью транспортировки и обеспечения безопасности.

2. Технические характеристики

| | |
|---|--------------------------------|
| Размер (В x Ш x Г) в мм | 1190 x 380 x 450 |
| Ход сверла макс.: | 680 мм |
| Диапазон сверления сверлильным двигателем FF3012: | мин. Ø 35 мм макс. Ø 510 мм |
| Глубина сверления без удлинителя: | 600 мм |
| Вес сверлильной колонны: | прибл. 25,5 кг |
| Вес плиты основания: | прибл. 18 кг |

3. Принцип работы прибора

3.1 Обзор (рис. А)

| | |
|---|---|
| 1 Распорная головка | 10 Зубчатые колеса |
| 2 Направляющие столбики | 11 Уровни горизонтальный / вертикальный |
| 3 Механизм подачи | 12 Стопор глубины |
| 4 Быстродействующий затвор крепления двигателя | 13 Маховик механизма подачи |
| 5 Крепежные болты для столбиков | 14 Крепление маховика звездобразной рукоятки |
| 6 Рым-болты | 15 Фиксация механизма подачи |
| 7 Указатель центра отверстия | 16 Регулировочные болты направляющих |
| 8 Болты регулировки угла сверления | 17 Кнопка выключения подачи |
| 9 Опорная плита | 18 Эксцентрик палец |

Так как система состоит из соответствующих друг другу компонентов, используйте исключительно оригинальные запасные части, принадлежности и алмазные коронки ROTHENBERGER, чтобы всегда обеспечивать оптимальную работоспособность прибора.

3.2 Ввод в эксплуатацию

Монтаж:

- Зажим столбиков в опорной плите (9) откинуть вверх и закрепить болтами (5+8)
- Вставить направляющие столбики (2) с механизмом подачи и зафиксировать при помощи эксцентрикового пальца.
- Механизм подачи зафиксировать посредством стопорного штифта (15).

Позиционирование:



Обратите внимание на положение рым-болтов (6)! Рым-болты не должны выступать над нижним краем опорной плиты!

- Измерить отверстие для сверления и отметить центр отверстия
- Откинуть указатель центра отверстия (7), юстировать и закрепить плиту основания (9). Соответствующие оптимальные возможности крепления зависят от условий строительной площадки. (см. возможности крепления п. 3.3)

Вы достигните завершающего точного центрирования или юстировки стойки для сверления, затянув 4 рым-болта (6), при помощи обоих уровней (11).



Перед каждой эксплуатацией удостоверьтесь, что стойка для сверления прочно зафиксирована и не шатается!

3.3 Возможности крепления (рис. В)

а) Дюбельное крепление в бетоне или кирпичной кладке (рис. В-1)

- Замерить и просверлить крепежное отверстие для дюбельного крепления.

| | Диаметр в мм | Глубина в мм |
|-----------------------------------|--------------|--------------|
| Бетон (Арт. № FF35120) | 15 мм | 65 мм |
| Кирпичная кладка (Арт. № FF35121) | 20 мм | 85 мм |

- Тщательно очистить отверстие от сверлильной муки.
- Вставить распорный дюбель для бетона или кирпичной кладки (пригоден к использованию до 5 раз)

Набор для бетона: Рифленный анкер ввинтить в дюбель

Набор для кирпичной кладки: Рифленный анкер с подкладной шайбой и установленной гайкой ввинтить в анкер. Гайку затянуть гаечным ключом с открытым зевом.

- Вставить плиту основания (9) и закрепить посредством гайки-барашка и подкладной шайбы

б) Зажатие посредством быстрозажимной опоры (Арт. № FF35015 Рис. В-2)

- Вывести быстрозажимные опоры и зажать стойку.

Минимальная высота помещения: прибл. 1,7 м

Макс. высота помещения: прибл. 3,0 м



Указание: Для предотвращения повреждений потолка или стен быстрозажимными опорами проложите между окончанием колонок и потолком деревянные прокладки или что-либо похожее, чтобы распределить давление прижима на большую поверхность.

Прочтите и усвойте прилагаемое руководство по эксплуатации для быстрозажимных опор!

с) Крепление при помощи вакуумного набора (Арт. № FF35012 Рис. В-3) с вакуумным насосом (Арт. № FF35200)

- Кольцо из губчатой резины вставить во встроенный паз плиты основания (9).
- Вакуумный набор посредством быстроразъемной муфты подключить к вакуумному насосу
- Подключить вакуумный насос к электросети и включить его.
- Позиционировать плиту основания (9) и вставить вакуумный штуцер при помощи 3-ходового шарового крана в продольный паз плиты основания.
- Сильно нажать и перевести Т-образную рукоятку шарового крана, одновременно нажимая на поверхность плиты основания.

| | | |
|--|----------------|----------|
| Макс. диапазон сверления посредством вакуумной техники: | горизонтальный | Ø 150 мм |
| | вертикальный | Ø 250 мм |



Внимание: Вакуумную технику использовать только на гладком основании, так как только в этом случае может быть произведено достаточно вакуума. **Не использовать для всасывания на штукатурке!** Возможно разъединение стены и стойки.

При перебоях в подаче электроэнергии резервный котел вакуумного насоса ROVAC обеспечивает присасывание машины к поверхности еще в течение прим. 1-2 минут. Этот промежуток времени сильно зависит от герметичности системы и характеристик основания.

Во время сверления постоянно перепроверять вакуумное давление. Давление не должно опускаться ниже, чем **0,8 бар!**



При перебоях в подаче электропитания незамедлительно убрать машину от стены.



Опасность падения машины! Снятие вакуума!
Работать только при небольшом давлении подачи!

Прочтите и усвойте прилагаемое руководство по эксплуатации к вакуумному насосу!

3.4

Обслуживание

Установка угла сверления:

- Ослабить болты (5+8) и установить направляющие столбики на желаемый угол (0-45°).
- Заново затянуть винты (5+8).

Ввод в действие установки для алмазного сверления (Рис. В-4):



Внимание: Защитить механизм подачи от несанкционированного использования! При помощи стопорной кнопки (15) зафиксировать механизм подачи!

- Соединить болтами двигатель с прилагаемой распорной плитой и плитой типа «ласточкин хвост».

Для расширения диапазона сверления для сверильного двигателя **FF3012** могут опционально использоваться дополнительные распорные плиты:

| | | | | |
|-------------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Распорная плита | FF35134 15 мм | FF35139 20 мм | FF35131 50 мм | FF35136 60 мм |
| Ø коронки для сверления | 420 мм | 430 мм | 490 мм | 510 мм |

- Двигатель вставить в блок подачи стойки для сверления, зафиксировать и зажать посредством обоих зажимных рычагов (4) каретки.
- Для извлечения выполнить действия в обратной последовательности.

Регулировка стопора глубины:

- Ослабить Т-образную ручку **(12)** на стопоре глубины и установить желаемую глубину сверления.
Глубина сверления = расстояние между нижним краем механизма подачи и верхним краем стопора глубины.
- Снова затянуть Т-образную ручку **(12)**.

Агрегат для всасывания воды (принадлежности, только макс. Ø 260 мм):

- Вилку с зажимами вставить на верхние болты с цилиндрической головкой **(5)** и затянуть при помощи натяжной пружины.
- Подсоединить моющий пылесос и надеть всасывающий шланг на штуцер водоотсасывающего кольца.
- Установить подачу воды.
 - подключение шланга непосредственно к водопроводу, или
 - погружной насос с ведром



Внимание: Необходимо постоянно обеспечивать достаточное количество воды для охлаждения коронки для сверления, в противном случае коронка очень быстро нагреется и могут отделиться сегменты.

Указание: Мы не советуем использовать емкости с гидродавлением для отверстий диаметром более 200 мм, так как в этом случае контроль за обеспечением водой возможен только в очень ограниченной мере.

- Вложить резиновую мембрану в водоотсасывающее кольцо и просверлить при помощи коронки. Это происходит без подачи воды.



Внимание: Снять просверленную резиновую мембрану с коронки, так как в противном случае невозможно обеспечить подачу воды.

Сверление:

Прочтите и усвойте руководство по эксплуатации к сверильному двигателю!

- Открыть водопроводный кран и включить пылесос.
(Необходимо, по меньшей мере, такое давление воды, чтобы образующийся шлам от сверления вытягивался из отверстия)
- Ослабить фиксацию **(15)** механизма подачи и посредством маховика подкрутить сверильную установку до желаемой глубины сверления.
- Выключить двигатель и проворачивать до тех пор, пока коронка не станет полностью видна.

4

Уход и обслуживание

Чтобы избежать повреждения прибора и гарантировать его бесперебойную работу необходимо регулярно чистить и смазывать все детали.

После каждого использования стойку для сверления промывать водой и тщательно очищать от сверильного шлама. Особо тщательно необходимо очищать направляющие столбики и блок подачи.

Ниже указанные работы должны осуществляться по меньшей мере еженедельно. При интенсивной эксплуатации соответственно чаще.

Блок подачи: истить и смазывать, при необходимости регулировать зазор посредством болтов с шестигранной головкой **(16)** на левой и задней стороне.

Стойка для сверления: Чистить и смазывать зубчатую рейку, направляющие столбики эксцентрикового крепления и юстировочные болты

Важно! Все работы по техническому обслуживанию и ремонту могут осуществляться только квалифицированным персоналом.

4.1 Принадлежности

Необходимые принадлежности и форму заказа см. на странице 104.

5. Утилизация

Части прибора являются вторичным сырьем и могут быть отправлены на повторную переработку. Для этого в Вашем распоряжении имеются допущенные и сертифицированные утилизационные предприятия. Для экологичной утилизации частей, которые не могут быть переработаны (например, электронные части) проконсультируйтесь, пожалуйста, в Вашем компетентном ведомстве по утилизации отходов.

FF60110



FF35012



FF35167



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04

Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

сайт: [http://fch YbVYf\[Yf.nt-rt.ru](http://fch YbVYf[Yf.nt-rt.ru) || эл. почта: rbh@nt-rt.ru